



I Aplicación

El Lauril Éter Sulfato Sódico (LESS) es un tensioactivo (surfactante) ampliamente usado para la fabricación de productos de limpieza, jabón, champús e incluso pasta de dientes. Gracias a su capacidad humectante y emulsionante también se utiliza en la industria cosmética y dermofarmacéutica.

Tradicionalmente, el LESS se suministra al 70% o al 27%. La viscosidad del producto a concentraciones intermedias se incrementa significativamente y su manipulación es difícil. Adquirir el producto concentrado implica un importante ahorro económico en el coste del transporte del producto y de los costes de almacenamiento.

El equipo dilución LESS permite beneficiarse de la compra del producto concentrado. Es posible diluir el producto concentrado en línea directamente del camión y estocarlo diluido al 27%, o bien estocarlo concentrado y realizar la dilución según requerimientos de producción.

I Funcionamiento

El LESS concentrado y el agua se dosifican en continuo y convergen a la entrada de un mixer de alto cizallamiento. El estator de varias filas de dientes concéntricos del mixer asegura una completa dilución en línea.

El equipo dispone de caudalímetros másicos que realizan el feedback de caudal de cada fluido al autómatas y permiten obtener la concentración deseada de LESS al 27%.

Opcionalmente, se pueden dosificar productos minoritarios a la línea de agua, como conservantes o reguladores de pH.

I Diseño y características

Todos los elementos del sistema se instalan sobre una bancada con patas regulables en altura, de forma que se facilita su ubicación en planta y el mantenimiento.

El equipo se cablea y prueba en fábrica posibilitando su rápida puesta en marcha.

El sistema es completamente automático mediante PLC y panel de operador táctil de 9". Se incorpora sensor de conductividad para verificación de la concentración del LESS diluido.

El sistema de control del equipo permite la comunicación con otros elementos de la planta (cómo pueden ser los depósitos de materia prima y de almacenamiento) mediante protocolo Profinet.



I Ventajas

- Obtención en línea del producto final libre de grumos y aire.
- Reducción de los costes del transporte.
- Ahorro del espacio y costes de almacenamiento de producto.
- Amortización del equipo en pocos meses.
- El LESS concentrado es más resistente al ataque microbiológico y tiene menos impurezas.

I Especificaciones técnicas

Bombas	Desplazamiento positivo
Válvulas	Mariposa
Mixer	Multidientes
Caudalímetros	Másicos, Coriolis
Materiales:	
Piezas en contacto con el producto	Acero inoxidable AISI 316L (1.4404)
Otras piezas de acero	Acero inoxidable AISI 304 (1.4301)
Juntas en contacto con el producto	EPDM / NBR
Cierres mecánicos:	
Bombas	C/Cer/NBR
Mixer	C/SiC/EPDM
Acabado superficial interior	Ra < 0.8 µm
Conexiones	Clamp (disponibles otras conexiones bajo pedido)
Control eléctrico	PLC y panel táctil de 9" de color de la marca Siemens
Conexión eléctrica	400V 3Ph 50Hz (disponibles otras conexiones bajo pedido)
Límites operación:	
Temperatura LESS 70%	mínimo 35°C
Presión máxima entrada bombas	4 bar
Caudal LESS 27%	4.000-10.000 kg/h
Altura diferencial máxima	6 bar

I Opciones

- Dosificación de productos minoritarios en la línea de agua.
- Traceado eléctrico línea de LESS concentrado.
- Control de pH.
- Juntas en FPM.
- Tomamuestras en línea de salida de LESS diluido.
- Conexión remota al equipo mediante VPN. Requiere conexión a internet mediante WIFI o cable ethernet.
- Otras opciones disponibles bajo demanda: PLC Allen Bradley, caudalímetro electromagnético para agua, depósitos de producto minoritario sobre la misma bancada.



I Dimensiones

Equipo estándar sin opciones

